

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПП.01. ПМ.01 Выполнение регламентных работ по поддержанию автотранспортных средств в исправном состоянии

ПП.02. ПМ.02 Ремонт механических систем и установка дополнительного оборудования на автотранспортные средства

ПП.03 ПМ.03 Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	88
1.1. Цель и место производственной практики в структуре образовательной программы:.....	88
1.2. Планируемые результаты освоения учебной практики	89
1.3. Обоснование часов производственной практики в рамках вариативной части ОПОП-П.....	95
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	97
2.1. Трудоемкость освоения производственной практики	97
2.2. Структура производственной практики	97
2.3. Содержание производственной практики	100
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	103
3.1. Материально-техническое обеспечение производственной практики	103
3.2. Учебно-методическое обеспечение	103
3.3. Общие требования к организации производственной практики	104
3.4 Кадровое обеспечение процесса производственной практики	104
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	105

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Цель и место производственной практики в структуре образовательной программы:

Рабочая программа производственной практики (ПП) является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей.
(код и наименование специальности, профессии)

и реализуется в профессиональном цикле после прохождения междисциплинарных курсов (МДК) в рамках профессиональных модулей в соответствии с учебным планом (п. 5.1. ОПОП-П):

ПП.01 Производственная практика	ПМ.01 Выполнение регламентных работ по поддержанию автотранспортных средств в исправном состоянии	МДК 01.01 Устройство автотранспортных средств МДК 01.02 Техническое обслуживание автотранспортных средств МДК 01.03 Предпродажная подготовка автотранспортных средств
ПП.02 Производственная практика	ПМ.02 Ремонт механических систем и установка дополнительного оборудования на автотранспортные средства	МДК 02.01 Диагностика автотранспортных средств МДК 02.02 Ремонт автотранспортных средств МДК 02.03 Установка дополнительного оборудования
ПП.03 Производственная практика	ПМ.03 Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента	МДК. 03.01 Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента

Производственная практика направлена на развитие общих (ОК) и профессиональных компетенций (ПК):

Код ОК / ПК	Наименование ОК / ПК
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях

ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
ПК 1.1.	Проводить предпродажную подготовку автотранспортных средств в процессе оказания услуг по продаже автотранспортных средств потребителям
ПК 1.2.	Осуществлять техническое обслуживание автотранспортных средств
ПК 2.1.	Выполнять монтажные, демонтажные, регулировочные и диагностические работы механических компонентов автотранспортных средств
ПК 2.2.	Выполнять ремонт узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств
ПК 2.3.	Выполнять установку дополнительного оборудования на автотранспортные средства
ПК 3.1	Выполнять слесарную обработку простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству с применением универсальных приспособлений
ПК 3.2	Выполнять сборку простых приспособлений и инструментов
ПК 3.3	Выполнять ремонт простых приспособлений и инструментов

Цель производственной практики: приобретение практического опыта в рамках профессиональных модулей данной ОПОП-П по видам деятельности: «Выполнение регламентных работ по поддержанию автотранспортных средств в исправном состоянии», «Ремонт механических систем и установка дополнительного оборудования на автотранспортные средства», «Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента».

1.2. Планируемые результаты освоения учебной практики

В результате прохождения производственной практики по видам деятельности, предусмотренным ФГОС СПО и запросам работодателей, обучающийся должен получить практический опыт:

Наименование вида деятельности	Практический опыт / умения
Выполнение регламентных работ по поддержанию автотранспортных средств в исправном состоянии	Навыки: Проверка соответствия автотранспортного средства технической и сопроводительной документации. Проверка комплектности и работоспособности автотранспортного средства в соответствии с требованиями, установленными заводом-изготовителем. Подготовка автотранспортного средства в соответствии с требованиями, установленными заводом-изготовителем Умения: Выполнять перечень работ согласно технической документации организации-изготовителя автотранспортного средства. Осуществлять поиск технической документации в бумажном и электронном виде, работать с технологическими картами организации-изготовителя автотранспортного средства Применять в работе ручной слесарно-монтажный, пневматический и электрический инструмент, оборудование и оснастку в соответствии с технологическим процессом

	Проверять герметичность систем автотранспортных средств Проверять работоспособность узлов, агрегатов и систем автотранспортных средств Проверять давление воздуха в шинах и при необходимости доводить до нормы Проводить затяжку крепежных соединений узлов, агрегатов и систем автотранспортных средств Проверять соответствие номеров номерных узлов и агрегатов с паспортом автотранспортного средства Проверять комплектность автотранспортных средств на соответствие сопроводительной документации организации-изготовителя Проверять модели деталей, узлов и агрегатов автотранспортных средств на соответствие технической документации Визуально выявлять внешние повреждения автотранспортного средства Проводить удаление элементов внешней консервации Проводить уборку, мойку и сушку автотранспортного средства Монтировать составные части автотранспортного средства, демонтированные в процессе доставки Навыки: Проверка технического состояния автотранспортных средств Выполнение технического обслуживания автотранспортных средств Умения: Проверять уровень горюче-смазочных материалов, технических жидкостей и смазок, и при необходимости проводить работы по их доливке и замене Заменять расходные материалы, детали одноразового монтажа, детали, подверженные естественному износу Проверять герметичность механизмов и систем автотранспортного средства Проверять исправность и работоспособность механизмов, агрегатов и систем автотранспортного средства Использовать специальное диагностическое оборудования, требуемое для выполнения технического обслуживания автотранспортных средств Проверять моменты затяжки резьбовых соединений в механизмах, агрегатах и системах автотранспортных средств и в случае необходимости осуществлять их затяжку Проводить контрольно-измерительные операции для определения зазоров, биения, люфтов в механизмах, агрегатах и системах автотранспортных средств и в случае необходимости осуществлять их регулировку Выполнять демонтаж, монтаж и разборочно-сборочные операции составных частей механизмов, агрегатов и систем автотранспортных средств Пользоваться справочными материалами и технической документацией по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств и их компонентов Подбирать и применять контрольно-измерительный,
--	---

	механический, автоматизированный инструмент и оборудование, соответствующие технологическому процессу выполняемых работ Управлять автотранспортным средством соответствующей категории
Ремонт механических систем и установка дополнительного оборудования на автотранспортные средства	Навыки: Выявление неисправностей узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств Демонтаж / монтаж узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств Дефектовка узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств Умения: Подбирать и использовать специальные приспособления и оборудование для поиска неисправностей в узлах, агрегатах и механических системах автотранспортных средств Подбирать и использовать инструменты, приспособления и оборудование для разборки/сборки узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств Подбирать и использовать контрольно-измерительные инструменты для определения технического состояния узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств Осуществлять установку и демонтаж узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств на испытательный стенд, Выполнять базовые калибровочные операции испытательных стендов для проведения тестирования узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств Проводить диагностику и анализировать результаты, полученные в ходе тестирования узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств на испытательном стенде Проводить дефектовку деталей, узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств Анализировать возможность восстановления и ремонта дефектной детали соответствующего узла, агрегата, механической системы автотранспортного средства Проводить замену дефектной детали соответствующего узла, агрегата, механической системы автотранспортного средства на новую Проводить регулировку узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств Проводить обкатку узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств после ремонта Проводить настройку потребительского оборудования автотранспортных средств после завершения работ по ремонту автотранспортных средств и их компонентов Пользоваться справочными материалами и технической документацией по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств и их компонентов Навыки: Восстановление работоспособности или замена узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов

	Регулировка узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов Обкатка узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов после ремонта Умения: Выполнять разборочно-сборочные операции узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов в соответствии с технологией завода-изготовителя Выполнять визуальную и инструментальную диагностику состояния деталей и сборочных единиц узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов в соответствии с технологией завода-изготовителя Анализировать итоги визуальной и инструментальной диагностики состояния деталей и сборочных единиц узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов в соответствии с технологией завода-изготовителя Подбирать детали и сборочные единицы для замены неисправных компонентов по итогам анализа их технического состояния Подбирать и использовать инструменты, приспособления и оборудование для выполнения ремонта узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов Подбирать и использовать специальные приспособления и оборудование для ремонта узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов Составлять технологический процесс по восстановлению и ремонту узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов Пользоваться справочными материалами и нормативной документацией по ремонту узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов Регулировать узлы, агрегаты и механические системы автотранспортных средств и их компонентов в процессе проведения ремонтных работ Выбирать методику обкатки и проводить обкатку отремонтированных узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств и их компонентов по итогам проведенных ремонтных работ Навыки: Выполнение демонтно-монтажных и разборочно-сборочных работ на автотранспортных средствах и их компонентах Установка и подключение дополнительных механических и мехатронных систем на автотранспортные средства и их компоненты Наладка, программирование и перепрограммирование мехатронных систем, дополнительно установленных на автотранспортные средства и их компоненты Наладка механических систем, дополнительно установленных на автотранспортные средства и их компоненты Разработка и формализация технологии установки, подключения и наладки дополнительных механических и мехатронных систем на автотранспортные средства и их компоненты
--	---

	Умения: Выполнять поиск и пользоваться технической документации на бумажных и электронных носителях организации-изготовителя автотранспортного средства и организации-изготовителя дополнительных механических и мехатронных систем, устанавливаемых на автотранспортные средства и их компоненты Выполнять демонтно-монтажные, разборочно-сборочные, слесарные и соединительные работы при установке и подключении дополнительных механических и мехатронных систем на автотранспортные средства и их компоненты Применять стандартное и специализированное программное обеспечение в ходе установки, наладки и программирования дополнительных механических и мехатронных систем на автотранспортные средства и их компоненты Проводить контрольно-измерительные операции с применением измерительного, диагностического оборудования и специальной оснастки Пользоваться слесарным, измерительным и специализированным инструментом Осуществлять наладку дополнительно установленных механических и мехатронных систем Документировать технологический процесс установки и подключения дополнительных механических и мехатронных систем автотранспортных средств и их компонентов Осуществлять контроль качества выполненных работ Консультировать работников организации по вопросам, связанным с особенностями работы и эксплуатации дополнительно установленных на автотранспортных средствах и их компонентах механических и мехатронных системах
Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента	Навыки: Разметки и вычерчивания заготовок для простых деталей прямолинейных очертаний Рубки и резки заготовок простых деталей Гибки и правки простых деталей Опиливания простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству Контроля размеров, формы, расположения и шероховатости поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству и (или) параметром шероховатости более Ra 0,8 мкм Нарезания резьб метчиками и плашками в простых деталях Умения: Читать и использовать рабочий чертеж и технологическую карту на простые детали с точностью размеров по 12-14-му качеству Выполнять разметку заготовок простых деталей прямолинейных очертаний Выполнять рубку и резку заготовок простых деталей Выполнять гибку и правку простых деталей Выполнять опиление простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству Использовать станки и механизированные инструменты для изготовления простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству

	Контролировать размеры, форму и расположение поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству Контролировать шероховатость поверхностей простых деталей с параметром шероховатости более Ra 0,8 мкм Нарезать резьбы метчиками и плашками в простых деталях Навыки: Сборки простых приспособлений, режущих и измерительных инструментов Регулировки простых приспособлений, режущих и измерительных инструментов Контроля размеров, формы, расположения поверхностей простых приспособлений и инструментов Умения: Читать и использовать чертеж и технологическую карту на простые приспособления и инструменты Проверять комплектность и качество деталей собираемых простых приспособлений и инструментов Устанавливать, закреплять опоры, установочные и направляющие детали и узлы простых приспособлений Устанавливать детали подвижных соединений простых приспособлений и инструментов Устанавливать, выверять и фиксировать взаимное положение деталей и узлов простых приспособлений и инструментов Выполнять совместную обработку нескольких деталей простых приспособлений и инструментов Регулировать простые приспособления, режущие и измерительные инструменты Проверять простые приспособления и инструменты в работе Контролировать эксплуатационные параметры простых приспособлений и инструментов Навыки: Разборки простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента Чистки и промывки деталей простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента Дефектации деталей простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента Восстановления деталей простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента Сборки простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента Наладки и регулировки простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента Контроля эксплуатационных параметров, контроль соответствия техническим требованиям простых приспособлений и инструментов после ремонта Заполнения документов по результатам дефектации и контроля простых приспособлений и инструментов Умения: Читать и применять техническую документацию на ремонт
--	---

	простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента Выполнять разборку простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента Выполнять чистку и промывку простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента Определять дефекты и износ деталей простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента Выполнять сборку простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента Выполнять наладку и регулировку простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента Контролировать эксплуатационные параметры простых приспособлений и инструментов Заполнять документы по результатам дефектации и контроля простых приспособлений и инструментов
--	---

1.3. Обоснование часов производственной практики в рамках вариативной части ОПОП-П

ПП	Код ПК/ дополните льные (ПК*, ПКц)	Практический опыт	Наименование темы практики	Объем часов	Обоснование увеличения объема практики
ПП. 03	ПК.3.1, ПК 3.2, ПК 3.3	Разметки и вычерчивания заготовок для простых деталей прямолинейных очертаний Рубки и резки заготовок простых деталей Гибки и правки простых деталей Опиливания простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству Контроля размеров, формы, расположения и шероховатости поверхностей простых деталей с точностью размеров по 12-14-му качеству и (или) параметром шероховатости более Ra 0,8 мкм Нарезания резьб метчиками и плашками в простых деталях	Тема 1.1. Охрана труда в профессиональной деятельности Тема 1.2. Организация рабочего места Тема 1.3. Подготовка инструментов, приспособлений, заготовок Тема 2.1. Технология выполнения разметки Тема 2.2. Технология выполнения рубки металла Тема 2.3. Технология выполнения правки и гибки металла	36	Введение дополнительных видов деятельности по запросу отрасли и (или) работодателей ООО МЗ "ТОНАР", АО "Демиховский машиностроительный завод"

		Сборки простых приспособлений, режущих и измерительных инструментов Регулировки простых приспособлений, режущих и измерительных инструментов Контроля размеров, формы, расположения поверхностей простых приспособлений и инструментов Разборки простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента Чистки и промывки деталей простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента Дефектации деталей простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента Восстановления деталей простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента Сборки простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента Наладки и регулировки простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента Контроля эксплуатационных параметров, контроль	Тема 2.4. Технология выполнения резки металлов Тема 2.5. Технология опилования металла Тема 2.6. Технология обработки отверстий Тема 2.7. Технология обработки резьбовых поверхностей Тема 3.1. Технология распиливания и припасовки Тема 3.2. Технология выполнения шабрения Тема 3.3. Технология выполнения притирки и доводки		
--	--	--	--	--	--

		соответствия техническим требованиям простых приспособлений и инструментов после ремонта Заполнения документов по результатам дефектации и контроля простых приспособлений и инструментов			
Объем производственной практики в рамках вариативной части ОПОП-П - 36 ак.ч.					

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Трудоемкость освоения производственной практики

Код ПП	Объем, ак.ч.	Форма проведения производственной практики (концентрированно/ рассредоточено)	Курс / семестр
ПП.01	108	концентрированно	2/4
ПП.02	144	концентрированно	2/4
ПП.03	36	концентрированно	2/4
Всего ПП	288	X	X

2.2. Структура производственной практики

Код ПК	Наименование разделов профессионального модуля	Виды работ	Наименование тем производственной практики	Объем часов
ПП.01.	ПМ.01	Выполнение регламентных работ по поддержанию автотранспортных средств в исправном состоянии		
ПК 1.1.- 1.2.	Раздел 1. Устройство автотранспортных средств Раздел 2. Техническое обслуживание автотранспортных средств Раздел 3. Предпродажная подготовка автотранспортных средств	1. Ознакомительный этап работ 2. Учебно-производственная работа. 3. Заключительный этап работ	Тема 1.1. Изучение двигателя Тема 1.2. Рассмотрение электрооборудование автомобилей Тема 1.3. Работа с трансмиссиями Тема 1.4. Изучение ходовой части. Кузова Тема 2.1. Организация и регламенты технического обслуживания автомобилей Тема 2.2. Техническое обслуживание	108

			автомобильных двигателей Тема 2.3. Техническое обслуживание электрических и электронных систем автомобилей Тема 2.4. Техническое обслуживание автомобильных трансмиссий Тема 2.5. Техническое обслуживание ходовой части и механизмов управления автомобилей Тема 2.6. Техническое обслуживание автомобильных кузовов Тема 3.1. Осмотр и подготовка кузова к эксплуатации автомобиля Тема 3.2. Осуществление операций в моторном отсеке Тема 3.3. Осуществление операций под автомобилем Тема 3.4. Осуществление операций перед проведением дорожных испытаний Тема 3.5. Прохождение дорожные испытания Тема 3.6. Проведение завершающих операций	
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛАМ 1-3				108
ПП.02. ПМ.02 Ремонт механических систем и установка дополнительного оборудования на автотранспортные средства				
ПК 2.1.- 2.3.	Раздел 1. Определение технического состояния автомобилей Раздел 2. Проведение ремонта различных типов автомобилей Раздел 3. Установка дополнительного оборудования	1. Ознакомительный этап работ 2. Учебно-производственная работа. 3. Заключительный этап работ	Тема 1.1. Диагностирование автомобильных двигателей Тема 1.2. Диагностирование электрических и электронных систем автомобилей Тема 1.3 Диагностирование автомобильных трансмиссий Тема 1.4. Диагностирование ходовой части и механизмов управления автомобилей Тема 1.5. Диагностирование ходовой части и механизмов управления	144

			автомобилей Тема 2.1. Ремонт автомобильных двигателей Тема 2.2. Ремонт узлов и элементов электрических и электронных систем автомобилей Тема 2.3. Ремонт автомобильных трансмиссий Тема 2.4. Ремонт ходовой части автомобилей Тема 2.5. Ремонт механизмов управления автомобилей Тема 2.6. Ремонт и окраска автомобильных кузовов Тема 3.1. Дополнительное оборудование легковых автомобилей	
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛАМ 1-3				144
ПП.03. ПМ.03 Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента**				
ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3	Раздел 1. Подготовка рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента Раздел 2. Слесарная и механическая обработка деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента Раздел 3. Выполнение пригоночных слесарных операций при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента Раздел 4. Сборка и регулировка	1. Ознакомительный этап работ 2. Учебно- производственная работа. 3. Заключительный этап работ	Тема 1.1. Охрана труда в профессиональной деятельности Тема 1.2. Организация рабочего места Тема 1.3. Подготовка инструментов, приспособлений, заготовок Тема 2.1. Технология выполнения разметки Тема 2.2. Технология выполнения рубки металла Тема 2.3. Технология выполнения правки и гибки металла Тема 2.4. Технология выполнения резки металлов Тема 2.5. Технология опиливания металла Тема 2.6. Технология обработки отверстий Тема 2.7. Технология обработки резьбовых поверхностей Тема 3.1. Технология распиливания и	36

	приспособлений, режущего и измерительного инструмента		припасовки Тема 3.2. Технология выполнения шабрения Тема 3.3. Технология выполнения притирки и доводки Тема 4.1. Общие сведения о слесарно-сборочных работах Тема 4.2. Технология сборки неразъемных соединений Тема 4.3. Технология сборки разъемных соединений Тема 4.4. Ремонт режущего и измерительного инструмента, приспособлений	
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛАМ 1-4				36

2.3. Содержание производственной практики

Наименование разделов профессионального модуля и тем производственной практики	Содержание работ	Объем, ак.ч.
ПП.01. ПМ.01 Выполнение регламентных работ по поддержанию автотранспортных средств в исправном состоянии		
Раздел 1. Устройство автотранспортных средств		
Раздел 2. Техническое обслуживание автотранспортных средств		
Раздел 3. Предпродажная подготовка автотранспортных средств		
Тема 1.1. Изучение двигателя	Содержание Инструктаж по технике безопасности, охране труда, противопожарной безопасности и производственной санитарии. 1. Работы по проведению ежедневного технического обслуживания автомобилей. 2. Работы по проведению первого технического обслуживания автомобилей. 3. Работы по проведению второго технического обслуживания автомобилей. 4. Работы по проведению сезонного технического обслуживания автомобилей. 5. Работы по техническому обслуживанию оборудования предприятия технического сервиса автомобилей. 6. Стажёрская работа складского работника. 7. Проверка кузова автомобиля. 8. Проверка уровня масла и рабочих	108
Тема 1.2. Рассмотрение электрооборудование автомобилей		
Тема 1.3. Работа с трансмиссиями		
Тема 1.4. Изучение ходовой части. Кузова		
Тема 2.1. Организация и регламенты технического обслуживания автомобилей		
Тема 2.2. Техническое обслуживание автомобильных двигателей		
Тема 2.3. Техническое обслуживание электрических и электронных систем автомобилей		

Тема 2.4. Техническое обслуживание автомобильных трансмиссий Тема 2.5. Техническое обслуживание ходовой части и механизмов управления автомобилей Тема 2.6. Техническое обслуживание автомобильных кузовов Тема 3.1. Осмотр и подготовка кузова к эксплуатации автомобиля Тема 3.2. Осуществление операций в моторном отсеке Тема 3.3. Осуществление операций под автомобилем Тема 3.4. Осуществление операций перед проведением дорожных испытаний Тема 3.5. Прохождение дорожные испытания Тема 3.6. Проведение завершающих операций	жидкостей. 9. Контроль работы ходовой части, тормозной системы и рулевого управления. 10. Контроль работы электрооборудования. 11. Корректировка светового потока фар. 12. Приём, внешний осмотр, выявление повреждений автомобиля с пробегом. 13. Проведение диагностики систем автомобиля с пробегом. 14. Подготовка автомобиля с пробегом на продажу.	
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета		
ПП.02. ПМ.02 Ремонт механических систем и установка дополнительного оборудования на автотранспортные средства		
Раздел 1. Определение технического состояния автомобилей Раздел 2. Проведение ремонта различных типов автомобилей Раздел 3. Установка дополнительного оборудования		
Тема 1.1. Диагностирование автомобильных двигателей Тема 1.2. Диагностирование электрических и электронных систем автомобилей Тема 1.3 Диагностирование автомобильных трансмиссий Тема 1.4. Диагностирование ходовой части и механизмов управления автомобилей Тема 1.5. Диагностирование ходовой части и механизмов управления автомобилей Тема 2.1. Ремонт автомобильных двигателей Тема 2.2. Ремонт узлов и элементов электрических и электронных систем автомобилей Тема 2.3. Ремонт автомобильных трансмиссий	Содержание Инструктаж по технике безопасности, охране труда, противопожарной безопасности и производственной санитарии. 1. Диагностирование механизмов и систем двигателя. 2. Диагностирование электрических и электронных систем. 3. Диагностирование состояния механизмов и агрегатов трансмиссии. 4. Диагностирование состояния подвески, колес и шин автомобиля. 5. Диагностирование состояния рулевого управления и тормозной системы. 6. Диагностирование основных параметров кузова. 7. Составление заявок на запасные части и материалы; 8. Текущий ремонт механизмов, узлов и систем автомобильных двигателей; 9. Текущий ремонт узлов и элементов электрооборудования;	144

Тема 2.4. Ремонт ходовой части автомобилей Тема 2.5. Ремонт механизмов управления автомобилей Тема 2.6. Ремонт и окраска автомобильных кузовов Тема 3.1. Дополнительное оборудование легковых автомобилей	10. Текущий ремонт узлов и механизмов трансмиссии; 11. Текущий ремонт ходовой части автомобиля; 12. Текущий ремонт механизмов управления и тормозной системы; 13. Текущий ремонт элементов и систем дополнительного оборудования; 14. Выполнение работ по замене и ремонту отдельных узлов и деталей кузова автомобиля; 15. Окраска деталей кузова автомобиля. 16. Демонтаж и монтаж интерьера, установка шумоизоляции салона. 17. Установка цифрового дополнительного оборудования. 18. Изменение конструкции автомобиля дополнительным оборудованием.	
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета		
ПП 03. ПМ 03. Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента		
Раздел 1. Подготовка рабочего места, заготовок, инструментов, приспособлений для изготовления режущего и измерительного инструмента Раздел 2. Слесарная и механическая обработка деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента Раздел 3. Слесарная и механическая обработка деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента Раздел 4. Сборка и регулировка приспособлений, режущего и измерительного инструмента		
Тема 1.1. Охрана труда в профессиональной деятельности Тема 1.2. Организация рабочего места Тема 1.3. Подготовка инструментов, приспособлений, заготовок Тема 2.1. Технология выполнения разметки Тема 2.2. Технология выполнения рубки металла Тема 2.3. Технология выполнения правки и гибки металла Тема 2.4. Технология выполнения резки металлов Тема 2.5. Технология опилования металла Тема 2.6. Технология обработки отверстий Тема 2.7. Технология	Содержание Инструктаж по технике безопасности, охране труда, противопожарной безопасности и производственной санитарии. Выполнение слесарной обработки на металлорежущих станках Изготовление и сборка режущих инструментов (средней сложности и сложных) Изготовление и сборка измерительных инструментов (средней сложности и сложных) Изготовление и сборка приспособлений (средней сложности и сложных) Термическая обработка инструментов (средней сложности и сложных) Выполнение и ремонт резьбовых соединений Выполнение и ремонт шпоночных и шлицевых соединений Ремонт и восстановление режущего и измерительного инструмента, приспособлений (средней сложности и сложных)	36

обработки резьбовых поверхностей Тема 3.1. Технология распиливания и припасовки Тема 3.2. Технология выполнения шабрения Тема 3.3. Технология выполнения притирки и доводки Тема 4.1. Общие сведения о слесарно-сборочных работах Тема 4.2. Технология сборки неразъемных соединений Тема 4.3. Технология сборки разъемных соединений Тема 4.4. Ремонт режущего и измерительного инструмента, приспособлений		
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета		

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Материально-техническое обеспечение производственной практики

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся (далее – Профильные организации).

База прохождения производственной практики должна быть укомплектована оборудованием, техническими средствами обучения в объеме, позволяющем выполнять определенные виды работ, связанные с будущей профессиональной деятельностью обучающихся. База практики должна обеспечивать безопасные условия труда для обучающихся.

При определении мест производственной практики (по профилю специальности) для лиц с ограниченными возможностями здоровья учитываются рекомендации медико-социальной экспертизы, отраженные в индивидуальной программе реабилитации, относительно рекомендованных условий и видов труда.

3.2. Учебно-методическое обеспечение

3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания

1. Покровский Б.С. Основы слесарного дела. Учебник для студентов учреждений СПО/ Б.С. Покровский – М.: Издательский центр «Академия», 2023

2. Техническая диагностика автомобиля учебник для студентов

учреждений СПО/ С.А. Ашихмин. – 4-е изд. испр. - М.: Издательский центр «Академия», 2021. – 272 с.

3. Тюнинг автомобилей: учебник/ В.М.Виноградов, О.В.Храмцова. – Москва: КНОРУС, 2022. – 194 с. – (среднее профессиональное образование).

3.2.2. Дополнительные источники

1. Ремонт кузовов автомобилей: учебник для студентов учреждений СПО/ В.Ю. Слободчиков, С.В.Лебедев, А.И.Долгушин. – 2-е изд.стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2020. – 256 с.

2. Технологические процессы технического обслуживания и ремонта автомобилей: учебник для студентов учреждений СПО/ М.В. Виноградов. – 3-е изд., стер. - М.: Издательский центр «Академия», 2020. – 256 с.

3. Техническое обслуживание и ремонт шасси автомобилей: учебник для студентов учреждений СПО/ М.В. Виноградов. – 3-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2020. – 224 с.

4. Ремонт автомобильных двигателей: учебник для студентов учреждений СПО/ В.И. Карагодин, Н.Н.Митрохин . -М.: Издательский центр «Академия», 2019- 448 с.

5. Техническое обслуживание автомобильных двигателей: учебник для студентов учреждений СПО/ В.М. Власов, С.В.Жанказиев. – 3-е изд., стер. -М.: Издательский центр «Академия», 2019.

6. Устройство автомобилей и двигателей: учебник для студентов учреждений СПО/ А.П. Пехальский, И.А. Пехальский. – 3-е изд., стер. - М.: Издательский центр «Академия», 2019. – 576 с.

3.3. Общие требования к организации производственной практики

Производственная практика проводится в профильных организациях на основе договоров, заключаемых между образовательной организацией СПО и профильными организациями.

В период прохождения производственной практики обучающиеся могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.

Сроки проведения производственной практики устанавливаются образовательной организацией в соответствии с ОПОП-П по профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей.

Производственная практика реализуется в форме практической подготовки и проводится непрерывно.

3.4 Кадровое обеспечение процесса производственной практики

Организацию и руководство производственной практикой осуществляют руководители практики от образовательной организации и от профильной организации.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Индекс УП	Код ПК, ОК	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПП 01	ПК 1.1, ПК 1.2 ОК 01 ОК 02 ОК 03 ОК 04 ОК 09	Демонстрирует правильность выполнения работ по диагностике автотранспортных средств в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами Выполняет работы по взаимодействию с потребителями в процессе оказания услуг по продаже автотранспортных средств Демонстрирует правильность выполнения работ по ремонту автотранспортных средств в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами Демонстрирует правильность выполнения работ по техническому обслуживанию автотранспортных средств в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами Демонстрирует обоснованность постановки цели, выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач; Проводит адекватную оценку и самооценку эффективности и качества выполнения профессиональных задач Использует различные источники, включая электронные ресурсы, медиа ресурсы, Интернет-ресурсы, периодические издания по специальности для решения профессиональных задач Демонстрирует ответственность за принятые решения, обоснованность самоанализа и коррекции результатов собственной работы Взаимодействует с коллективом и руководством в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами Эффективно использует и применяет технологическую документацию по	Отчет по практике, дневник по практике. Аттестационный лист. Дифференцированный зачет

		техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств	
ПП 02	ПК 2.1, ПК 2.2 ПК 2.3 ОК 01 ОК 02 ОК 03 ОК 04 ОК 09	Демонстрирует правильность выполнения работ по выполнению монтажа / демонтажа и регулировке механических компонентов автотранспортных средств. Демонстрирует правильность выполнения работ по диагностике автотранспортных средств в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами Демонстрирует правильность выполнения работ по ремонту узлов, агрегатов и механических систем автотранспортных средств в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами Демонстрирует правильность выполнения работ по установке дополнительного оборудования на автотранспортных средствах в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами Демонстрирует обоснованность постановки цели, выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач; Адекватная оценка и самооценка эффективности и качества выполнения профессиональных задач Использует различные источники, включая электронные ресурсы, медиа ресурсы, Интернет-ресурсы, периодические издания по профессии для решения профессиональных задач Демонстрирует ответственность за принятые решения, обоснованность самоанализа и коррекции результатов собственной работы Взаимодействует с коллективом и руководством в соответствии с установленными регламентами с соблюдением правил безопасности труда, санитарными нормами Эффективно использует и применение технологической документации по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств	Отчет по практике, дневник по практике. Аттестационный лист. Дифференцированный зачет
ПП 03	ПК 3.1, ПК 3.2 ПК 3.3 ОК 01 ОК 02	Организует рабочее место в соответствии с производственным/техническим заданием. Выбирает и подготавливает рабочий инструмент, приспособления, заготовки в соответствии с требованиями технологического процесса. Предупреждает	Отчет по практике, дневник по практике. Аттестационный лист. Дифференцированный зачет

	ОК 03 ОК 04	причины травматизма на рабочем месте. Оказывает доврачебную первую помощь при возможных травмах на рабочем месте Выполняет все виды слесарной обработки металлов в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда. Выполняет механическую обработку металлов на металлорежущих станках: точение, фрезерование, сверление, зенкерование, долбление, протягивание, развертывание в соответствии с производственным заданием с соблюдением требований охраны труда. Изготавливает инструмент и приспособления различной сложности прямолинейного и фигурного очертания с применением универсальной оснастки требующих обработки по 8 - 11 квалитетам на специализированных станках Изготавливает крупные сложные и точные инструменты и приспособления с большим числом связанных между собой размеров, требующих обработки по 12-14 квалитетам на специализированных станках Выполняет пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента ручным электрифицированным инструментом. Выполняет пригоночные слесарные операции при изготовлении деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента на металлорежущих станках Выполняет сборку и регулировки приспособлений, режущего и измерительного инструмента в соответствии с техническим заданием с соблюдением требований охраны труда. Контролирует, выявляет и устраняет неисправности при сборке и регулировке приспособлений, режущего и измерительного инструмента. Ремонтирует приспособления, режущий и измерительный инструмент Обоснует постановку цели, выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач; адекватно оценивает эффективность и качество выполнения профессиональных задач Использует различные источники, включая электронные ресурсы, медиа ресурсы, Интернет-ресурсы, периодические издания по	
--	---------------------------	--	--

		специальности для решения профессиональных задач Демонстрирует ответственность за принятые решения, Проводит обоснованный самоанализ и коррекцию результатов собственной работы	
--	--	--	--